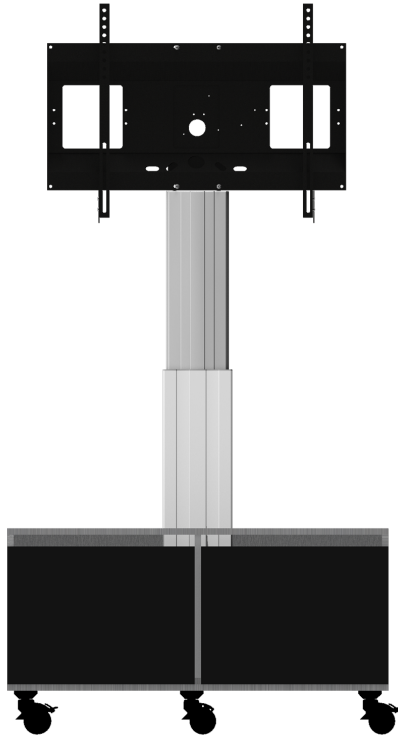


## MOBILER FERNSEHSCHRANK MIT ELEKTRISCHER HÖHENVERSTELLUNG "VSM ELECTRIC"

SÄULE SILBER ELOXIERT, 50 CM VERSCHIEBEWEG, TV LOWBOARD



### PRODUKTBESCHREIBUNG

Elektrisch höhenverstellbarer TV Fernsehschrank.

TV Schrank mit zwei Flügeltüren an der Vorderseite und zwei verstellbaren Einlegeböden, einer auf der rechten und einer auf der linken Seite. Zwei Kabeldurchlässe gewährleisten einfachstes Kabelmanagement. Das TV Lowboard kommt mit 6 Trompetenfüßen sowie 6 gummierten Leichtlaufrollen, zwei davon feststellbar. Verwenden Sie die Trompetenfüße, wenn Sie Ihren Displayständer vor einer Wand (keine Wandverbindung erforderlich) oder frei im Raum positionieren möchten. Oder entscheiden Sie sich für maximale Flexibilität und verwenden Sie die 6 gummierten Leichtlaufrollen. Der TV Fernsehschrank wird im Dekor Weiß, inklusive zwei Flügeltüren in weiß geliefert. Weitere Dekore sind möglich.

Der SCETASBN kommt mit einer elektrisch höhenverstellbaren Pylonsäule mit 50 cm Hub.

Der Monitorständer nimmt Displays von 55" – 86" Bilddiagonale, mit VESA 200x200 bis 800x600 und bis maximal 136 kg auf.

Das System kommt zerlegt in einer Verpackungseinheit.

### EIGENSCHAFTEN

- Mobiler TV Fernsehschrank zur Verwendung mit Displays bis 86"
- Einfachste Displaymontage dank Halterung mit Einhängeschienen mit Schnellverschluss
- Displayhalterung berücksichtigt Kabelmanagement
- Das Motorensystem ist sicher im Inneren der Aluminiumhubsäule verbaut und liefert 50 cm Hub
- Ein Kabelbedienteil ist im Lieferumfang enthalten
- Der TV Fernsehschrank kommt standardmäßig mit zwei verstellbaren Einlegeböden, 6 Trompetenfüßen und 6 Rollen mit 75 mm Durchmesser

### Zubehör



Display mount



Wandmontiert



Freistehend



Fahrbar



Elektrisch  
höhenverstellbar



Single Display



5 Jahre Garantie

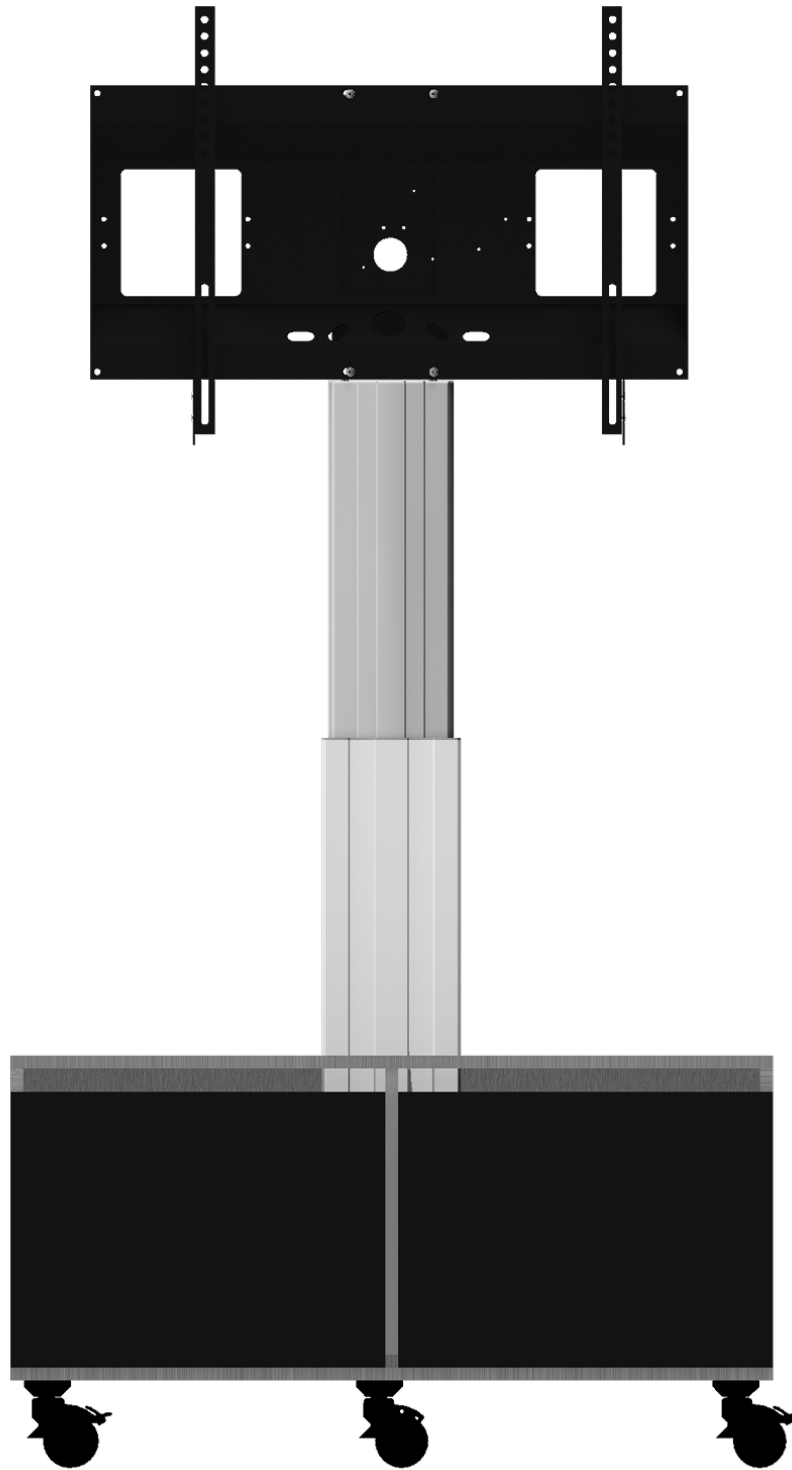


Max. Zuladung  
136 kg



Max. Vesa  
800 x 600

| Artikelnummer                   | SCETASBN  |                             |
|---------------------------------|---|-----------------------------|
| Vesa horizontal / Vesa vertikal | 300 mm - 800 mm / 200 mm - 600 mm                                 |                             |
| Geeignet für Displays           | 55" - 86"   |                             |
| Höhe Mitte Display              | 1357 mm - 1857 mm   | 53.4" - 73.1"               |
| Maximale Zuladung               | 136 kg  | 299.8 lbs                   |
| Breite / Höhe / Tiefe           | 893 mm / 1685 mm - 2185 mm / 580 mm                               | 35.2" / 66.3" - 86" / 22.8" |
| Gewicht                         | 87,7 kg   | 193.3 lbs                   |
| Montageart                      | Wandmontiert, Massive Wände, Leichtbauwände, Freistehend, Fahrbar |                             |
| Einsatzbereich                  | Weiterführende Schule, Konferenzraum                              |                             |
| Aufhängung Display              | Ein Display, AFSCETAN   |                             |
| Rahmenfarbe                     | RAL 9005 Tiefschwarz  |                             |
| Höhenverstellung                | Elektrisch höhenverstellbar                                       |                             |
| Hub                             | 50 cm   |                             |
| Art der Säule                   | 1-fach teleskopierbar, Einsäulensystem                            |                             |
| Farbe der Säule                 | Silber eloxiert   |                             |
| Basis                           | Schränkunterbau   |                             |
| Farbe Basis                     | RAL 9005 Tiefschwarz, RAL 9006 Weißaluminium                      |                             |
| Zertifizierung                  | 5 Jahre Garantie  |                             |
| Verpackungen                    | Verpackungsmaße BxHxT   | Versandgewicht              |
|                                 | 1200 x 770 x 620 mm / 47.2 x 30.3 x 24.4"                         | 120 kg / 264.6 lbs          |



Conen Produkte GmbH  
Conenstr. 4  
54497 Morbach-Gonzerath  
Germany

T +49 6533 75-100  
F +49 6533 75-600  
E [info@conen-produkte.de](mailto:info@conen-produkte.de)  
[www.conen-produkte.de](http://www.conen-produkte.de)

© Copyright by Conen Produkte GmbH

13.08.2024  
Seite 3/3