

WK 19A

PRODUKTDATENBLATT
WWW.CONEN-PRODUKTE.DE

WERKRAUMSCHRANK WK 19A, 10 HOLZKÄSTEN

B/H/T: 100X144X40 CM



PRODUKTBESCHREIBUNG

Durch 3 Einlegeböden lässt sich die Höhe der 5 Fächer im Raster von 32 mm beliebig variieren. Die Einlegeböden unserer Schränke sind mit einer Auszugsicherung versehen, die das ungewollte Herausziehen verhindert. Zusätzlich mit 10 Holzkästen (B/H/T: 22x17x36 cm) ausgestattet.

Unsere Schränke werden aus 19 mm starken, qualitativ hochwertigen E1-Feinspanplatten gefertigt, die Seitenwände stehen dem Boden auf. Alle Verbindungen sind verdübelt und verleimt und bei Hochschränken zusätzlich mit Verbindungsbeschlag ausgeführt. Diese Bauform gewährleistet eine enorme Stabilität und Standfestigkeit. ABS-Umleimer in 2mm Stärke schützen die Korpuskanten vor Feuchtigkeit und Stößen und erhöhen somit die Lebensdauer der Schränke.

Durch die eingelassene 8 mm Sichtrückwand sind Sie in der Positionierung des Schrankes frei – egal ob an der Wand oder frei im Raum. Die Korpusoberfläche ist mit einer hochwertigen Melaminharzbeschichtung veredelt und in vielen verschiedenen Dekoren verfügbar. Sie ist feucht abwischbar und hält dem Schulalltag problemlos stand.

EIGENSCHAFTEN

- zwei offene Fächer
- drei abschließbare Fächer
- 10 Holzkästen
- abschließbar durch Sicherheitszylinderschloss

Zubehör

Artikelnummer	WK 19A	
Breite / Höhe / Tiefe	1000 mm / 1440 mm / 400 mm	39.4" / 56.7" / 15.7"
Einlegeböden	3	
Fächer	5	
Aufbewahrungsboxen	10	
Einsatzbereich	Kindergarten, Grundschule, Weiterführende Schule	
Bauart	Abschließbar, Mittelwand, Schubladen, Untermodul	

Conen Produkte GmbH
Conenstr. 4
54497 Morbach-Gonzerath
Germany

T +49 6533 75-100
F +49 6533 75-600
E info@conen-produkte.de
www.conen-produkte.de

© Copyright by Conen Produkte GmbH

21.11.2024
Seite 2/2